附件4：关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（风箱、XTBB-XF）1，生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司）2，厂址为（哈尔滨经开区哈南工业新城印联路 18 号微型企业园 B 区 4 栋 1-3 层 9 号 2 层 204 室）。（风箱、XTBB-XF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（风箱、XTBB-XF）的（关键组件）4 在中国境内生产。（风箱、XTBB-XF）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（环流熏蒸机、XSKJ-FJ110），生产厂为（商丘旭升仓储设备有限公司），厂址为（虞城县界沟镇范庄村）。（环流熏蒸机、XSKJ-FJ110）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环流熏蒸机、XSKJ-FJ110）的（关键组件）在中国境内生产。（环流熏蒸机、XSKJ-FJ110）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（走道板、XTBB-ZDB），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（哈尔滨经开区哈南工业新城印联路 18 号微型企业园 B 区 4 栋 1-3 层 9 号 2 层 204 室）。（走道板、XTBB-ZDB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（走道板、XTBB-ZDB）的（关键组件）在中国境内生产。（走道板、XTBB-ZDB）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（防虫线、XTBB-FCX），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（哈尔滨经开区哈南工业新城印联路 18 号微型企业园 B 区 4 栋 1-3 层 9 号 2 层 204 室）。（防虫线、XTBB-FCX）的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防虫线、XTBB-FCX）的（关键组件）在中国境内生产。（防虫线、XTBB-FCX）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（▲地磅、150t），生产厂为（山东鲁泰衡器有限公司），厂址为（山东省泰安市泰山区邱家店镇阜城大街 88 号）。（▲地磅、150t）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（▲地磅、150t）的（关键组件）在中国境内生产。（▲地磅、150t）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（10 组单管通风机、XSKJ-DJ500），生产厂为（商丘旭升仓储设备有限公司），厂址为（虞城县界沟镇范庄村）。（10 组单管通风机、XSKJ-DJ500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10 组单管通风机、XSKJ-DJ500）的（关键组件）在中国境内生产。（10 组单管通风机、XSKJ-DJ500）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（空气压缩机、NRX-100I），生产厂为（宁波能元机械有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区东吴镇平塘村工业区）。（空气压缩机、NRX-100I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（空气压缩机、NRX-100I）的（关键组件）在中国境内生产。（空气压缩机、NRX-100I）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（电缆、YTTW-3*4），生产厂为（青岛一缆电缆有限公司），厂址为（山东省青岛市胶州市胶西镇平安大道东首（马铁路西侧））。（电缆、YTTW-3*4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电缆、YTTW-3*4）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆、YTTW-3*4）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（电缆、YTTW-3*6），生产厂为（青岛一缆电缆有限公司），厂址为（山东省青岛市胶州市胶西镇平安大道东首（马铁路西侧））。

（电缆、YTTW-3*6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电缆、YTTW-3*6）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆、YTTW-3*6）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（电缆、YTTW-4*10），生产厂为（青岛一缆电缆有限公司），厂址为（山东省青岛市胶州市胶西镇平安大道东首（马铁路西侧））。（电缆、YTTW-4*10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电缆、YTTW-4*10）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆、YTTW-4*10）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（移动配电柜、BXM(D)-Q-X-Z-K-L），生产厂为（浙江富森电气有限公司），厂址为（乐清市北白象镇岭门村）。（移动配电柜、BXM(D)-Q-X-Z-K-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（移动配电柜、BXM(D)-Q-X-Z-K-L）的（关键组件）在中国境内生产。（移动配电柜、BXM(D)-Q-X-Z-K-L）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（测温电缆、5*6），生产厂为（廊坊兆穗测温线缆有限公司），厂址为（大城县孙会罗村）。（测温电缆、5*6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（测温电缆、5*6）的（关键组件）在中国境内生产。（测温电缆、5*6）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（仓温仓湿传感器、SGA-501-WS-R），生产厂为（深圳市深国安电子科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙岗街道南联社区龙城大道 31 号金地凯旋广场 4 栋 1305（一照多址企业））。（仓温仓湿传感器、SGA-501-WS-R）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（仓温仓湿传感器、SGA-501-WS-R）的（关键组件）在中国境内生产。（仓温仓湿传感器、SGA-501-WS-R）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（仓温仓湿信号线、4*0.3），生产厂为（廊坊兆穗测温线缆有限公司），厂址为（大城县孙会罗村）。（仓温仓湿信号线、4*0.3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（仓温仓湿信号线、4*0.3）的（关键组件）在中国境内生产。（仓温仓湿信号线、4*0.3）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（磷化氢传感器、SGA-500A/B-PH3-RSJ），生产厂为（深圳市深国安电子科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙岗街道南联社区龙城大道 31 号金地凯旋广场 4 栋 1305（一照多址企业））。（磷化氢传感器、SGA-500A/B-PH3-RSJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（磷化氢传感器、SGA-500A/B-PH3-RSJ）的（关键组件）在中国境内生产。（磷化氢传感器、SGA-500A/B-PH3-RSJ）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（取样管护管、XSKJ-DX320），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（哈尔滨经开区哈南工业新城印联路 18 号微型企业园 B 区 4 栋 1-3 层 9 号 2 层 204 室）。（取样管护管、XSKJ-DX320）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（取样管护管、XSKJ-DX320）的（关键组件）在中国境内生产。（取样管护管、XSKJ-DX320）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（传感器通讯线、RVV-3x1.0），生产厂为（廊坊兆穗测温线缆有限公司），厂址为（大城县孙会罗村）。（传感器通讯线、RVV-3x1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（传感器通讯线、RVV-3x1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（传感器通讯线、RVV-3x1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（测控与接口协议、XSKJ-JK1000），生产厂为（商丘旭升仓储设备有限公司），厂址为（虞城县界沟镇范庄村）。（测控与接口协

议、XSKJ-JK1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（测控与接口协议、XSKJ-JK1000）的（关键组件）在中国境内生产。（测控与接口协议、XSKJ-JK1000）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（气体取样探杆、XTBB-QTQY），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（哈尔滨经开区哈南工业新城印联路18号微型企业园B区4栋1-3层9号2层204室）。（气体取样探杆、XTBB-QTQY）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（气体取样探杆、XTBB-QTQY）的（关键组件）在中国境内生产。（气体取样探杆、XTBB-QTQY）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（过墙连接器、XTBB-GQLJ），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（哈尔滨经开区哈南工业新城印联路18号微型企业园B区4栋1-3层9号2层204室）。（过墙连接器、XTBB-GQLJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（过墙连接器、XTBB-GQLJ）的（关键组件）在中国境内生产。（过墙连接器、XTBB-GQLJ）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（Φ8柔性塑料管、XTBB-RXSL），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（哈尔滨经开区哈南工业新城印联路18号微型企业园B区4栋1-3层9号2层204室）。（Φ8柔性塑料管、XTBB-RXSL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（Φ8柔性塑料管、XTBB-RXSL）的（关键组件）在中国境内生产。（Φ8柔性塑料管、XTBB-RXSL）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（轴流风机、XSKJ-ZL1100），生产厂为（商丘旭升仓储设备有限公司），厂址为（虞城县界沟镇范庄村）。（轴流风机、XSKJ-ZL1100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（轴流风机、XSKJ-ZL1100）的（关键组件）在中国境内生产。（轴流风机、

XSKJ-ZL1100）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（气体分配箱、XTBB-FP700），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（哈尔滨经开区哈南工业新城印联路18号微型企业园B区4栋1-3层9号2层204室）。（气体分配箱、XTBB-FP700）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（气体分配箱、XTBB-FP700）的（关键组件）在中国境内生产。（气体分配箱、XTBB-FP700）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（内环流系统、XSKJ-HL900），生产厂为（商丘旭升仓储设备有限公司），厂址为（虞城县界沟镇范庄村）。（内环流系统、XSKJ-HL900）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（内环流系统、XSKJ-HL900）的（关键组件）在中国境内生产。（内环流系统、XSKJ-HL900）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（保温通风口、XTBB-BMTF），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（哈尔滨经开区哈南工业新城印联路18号微型企业园B区4栋1-3层9号2层204室）。（保温通风口、XTBB-BMTF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保温通风口、XTBB-BMTF）的（关键组件）在中国境内生产。（保温通风口、XTBB-BMTF）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（▲窗、通风口手自一体电机、XSKJ-DJ100），生产厂为（商丘旭升仓储设备有限公司），厂址为（虞城县界沟镇范庄村）。（▲窗、通风口手自一体电机、XSKJ-DJ100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（▲窗、通风口手自一体电机、XSKJ-DJ100）的（关键组件）在中国境内生产。（▲窗、通风口手自一体电机、XSKJ-DJ100）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：哈尔滨汇成科技有限公司

日期：2026年11月05日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：

1. 本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水， 食品、饮料和烟草原料，无形资产。

2. 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。